

AGBO Technische Spezifikation 61703.01

Bohranlage

AGBO G 100 R

02.11.2006

0.0 HAUPTAUSLEGUNGSDATEN:

Hakenausnahmelast	: 50 kN
Masthöhe	: 7,0 m
max. Drehmoment	: 6000 Nm
Antriebsleistung / Bohranlage	: 76 kW
Gesamtgewicht	: ca. 8000 kg

1.0 FAHRZEUG, GETRIEBE UND ANTRIEB:

1.1 Fahrzeug

Typ	: Raupenunterwagen
Fahrtrieb	: hydraulisch, offener Kreislauf
Achsabstand	: ca. 2000 mm
Bodenplatten	: 300 mm breit
max. befahrbare Steigung	: ca. 30°
Räumschild	: hydraulisch betätigt

1.2 Antrieb

Typ	: Diesel, 4-Zylinder Reihenmotor, 4-Takt mit Not-stop und Schallschutzhaube
Hersteller	: Deutz
Baureihe	: BF4M 1013 C
Leistung	: 76 kW bei 2000 min ⁻¹

2.0 MAST, RAHMEN UND VORSCHUBEINRICHTUNG:

2.1 Mastanlage

Masthöhe	: 7,0 m
freie Hakenhöhe	: 6,5 m
freier Fahrweg KDK	: 3,5 m
Hakenregel- und Ausnahmelast	: 50 kN
Abstand Mastfront - Bohrlochmitte	: 470 mm
Mastkonstruktion	: Profilstahl
Mastkrone	: Rollenblock mit 2 Seilscheiben
Mastabspannung	: 2 Seile
Mastaufrichtung	: 2 Hydraulikzylinder

AGBO Technische Spezifikation 61703.01

Bohranlage

AGBO G 100 R

02.11.2006

2.2 Grundrahmen aus Profilstahl fest mit dem Fahrzeug verbunden, zur Aufnahme aller aufgebauten Aggregate, mit angeschweißtem Mastbock und vorderer Mastabstützung.

Einschließlich Rohrmagazin zur Aufnahme von 10 Rohren \varnothing 159 x 2000 mm Einbaulänge

2.3 Rahmenabstützung,

Abstützzylinder, einzeln steuerbar : 4 Stück

mit gelenkig befestigtem Abstützfuß; Hub 350 mm,

mit hydraulisch ensperbarem Rückschlagventil.

mechanisch ausschiebbar

2.4 Vorschubantrieb

über Stirnradgetriebe, Hydraulikmotor und Rollenkette

Vorschubkraft : 25 kN, bedingt durch Anlagengewicht

Zugkraft : 40 kN

Vorschubgeschwindigkeit : 0 - 0,6 m/s

Zuggeschwindigkeit : 0 - 0,6 m/s

2.5 Laufwagen, zur Aufnahme der beiden Kraftdrehköpfe

Profilstahlkonstruktion verbunden mit der

Vorschubkette, geführt an den Mastführungsschienen; gekapselte Hochleistungskugellager.

Schwenkeinrichtung

: 2 Hydraulikzylinder, zum Schwenken des Kraftdrehkopfes um 90° aus der Bohrlochmitte

Schwenkrahmen

: Hohlprofilkonstruktion

Verriegelungsmechanismus

: hydraulisch, zum Verriegeln des Schwenkrahmens mit dem Laufwagen.

Kippeinrichtung

: 2 Hydraulikzylinder zum Kippen des Drehkopfes in die Horizontale.

Verfahreinrichtung für oberen Kraftdrehkopf

: 2 Hydraulikzylinder mit 400 mm Verfahrweg

AGBO Technische Spezifikation 61703.01

Bohranlage

AGBO G 100 R

02.11.2006

3.0 KRAFTDREHKÖPFE

3.1 Kraftdrehkopf I durch 2 Hydraulikmotore angetrieben

Typ	: S110 H2U
Lichter Durchgang	: 110 mm
Spüldruck, max.	: 25 bar
Drehzahl 1. Gang /2. Gang	: ca. 0-60 min ⁻¹ / 0-120 min ⁻¹
Drehmoment 1. Gang /2. Gang	: ca. 6000 Nm / 3000 Nm
Gestängeanschluß	: RK 5a für 159er Außengestänge mit Spülungsauslauf NW 100

3.2 Kraftdrehkopf II durch 2 Hydraulikmotore angetrieben

Typ	: N80 H2U
Lichter Durchgang	: 80 mm
Spüldruck, max.	: 25 bar
Drehzahl 1. Gang /2. Gang	: ca. 0-60 min ⁻¹ / 0-120 min ⁻¹
Drehmoment 1. Gang /2. Gang	: ca. 4000 Nm / 2000 Nm
Gestängeanschluß	: RK 3 für 95er Innengestänge

4.0 SPANNVORRICHTUNG

4.1 Spannvorrichtung I, aufklappbar, höhenverstellbar

freier Durchgang max.	: 250 mm
max. Spannkraft	: 100 kN
Backeneinsatz	: 1 Satz Ø 95

4.2 Spannvorrichtung II, aufklappbar, am Mastfuß montiert

freier Durchgang max.	: 250 mm
max. Spannkraft	: 100 kN
Backeneinsatz	: 1 Satz Ø 159

4.3 Brecheinrichtung, am Mastfuß montiert

freier Durchgang max.	: 250 mm
max. Spannkraft	: 100 KN
Messereinsatz	: Ø 159
hydraulisch	: 1 Zylinder

AGBO Technische Spezifikation 61703.01

Bohranlage

AGBO G 100 R

02.11.2006

5.0 WINDEN

5.1 Seilwinde

Antrieb	: Hydraulikmotor
max. Seilzug (1. Seillage)	: 8 kN
Seilgeschwindigkeit (1.Seillage)	: 0 - 0,7 m/s
Seildurchmesser	: 8 mm
Seilkapazität	: 100 m
Bremseinrichtung	: Lamellenbremse hydraulisch gelüftet

6.0 SPÜLUNGSSYSTEM

6.1 Kreiselpumpe

Antrieb	: hydraulisch
Typ	: Mission Sandmaster 3x2x13
Volumenstrom, maximal	: 1.300 l/min
Spülungsdruck, maximal	: 7,0 bar

7.0 HYRAULISCHE ANTRIEBE UND STEUERUNGEN

7.1 Hydraulische Antriebe, folgende Hydraulikkreisläufe sind installiert

Kraftdrehkopf I	: Verstellpumpe
Kraftdrehkopf II	: Verstellpumpe
Vorschub, Winde / Raupe	: Konstantpumpe
Hilfshydraulik	: Zahnradpumpe
Spülpumpe / Raupe	: Konstantpumpe

Hydraulik-Leistungssystem bestehend aus
Rohren, Schläuche und Verschraubungen.

...hydraulische Antriebe

Ölbehälter mit Belüftungsfilter	: 250 l biologisch abbaubares Hydrauliköl
Filterfeinheit	: 10 µm
Ölkühler	: für mitteleuropäisches Klima

AGBO Technische Spezifikation 61703.01

Bohranlage

AGBO G 100 R

02.11.2006

7.2 Bedienstand, an der linken hinteren Seite des

Fahrzeuges bzw. Geräterahmens, mit freier Sicht
auf den Bohrbereich und die Maschinenanlage.

Instrumententafel

: mit allen erforderlichen Bedienungshebeln
Kontroll- und Meßeinrichtungen. Beschriftung
aller Instrumente in Deutsch.

Fahrstand

: mit abnehmbarer, kabelelektrischer
Fernbedienung mit den vorgeschriebenen
Sicherheitsfunktionen

8.0 SONSTIGE EINRICHTUNGEN UND ZUBEHÖR:

8.1 Beleuchtungsanlage, Spannungsversorgung durch

Lichtmaschine des Antriebsmotors.

Spannung

: 24 V

Scheinwerfer, angebracht an der Mastkrone

: 2 Stück Halogenleuchten, jeweils 70 W

8.2 Lackierung

Mast und Aufbauten

: RAL nach Kundenwunsch

Raupenfahrgestell

: RAL nach Kundenwunsch

8.3 Werkzeugkiste

abschließbar, ohne Inhalt, Abmessung

: 600 x 400 x 400 mm

9.0 SONSTIGES

9.1 Dokumentation

Betriebs- und Wartungsanleitung in Deutsch

: 2 x

Ersatzteillisten in Deutsch

: 2 x

